

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ГОРОДА МОСКВЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КВАЛИФИКАЦИЙ И
СОДЕЙСТВИЯ ТРУДОУСТРОЙСТВУ «ПРОФЕССИОНАЛ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ГБОУ ДПО Центр «Профессионал»



Е. В. Крутицкая

2026 г.

ПРОГРАММА

профессиональной подготовки рабочих по профессии

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

(наименование программы)

Цель: изучение устройства оборудования и технологии выполнения работ, приобретение знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ с учетом требований профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н, установленных для профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 2-го разряда

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Категория слушателей:	лица, направленные на обучение АНО «Профессии будущего»	Форма обучения:	очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий
Минимальный уровень образования принимаемых на обучение:	без предъявления требований	Недельная нагрузка:	30 часов
Продолжительность обучения:	5 недель	Режим занятий:	5 дней в неделю по 6 часов

№ п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			очно		заочно	
			теорет. занятия	практ. занятия		
1.	Теоретическое обучение	78	42	—	36	
1.1.	Безопасность на производстве и охрана труда. Пожарная безопасность. Требования правил противопожарного режима при проведении сварочных работ	6	—	—	6	зачет
1.2.	Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В ¹	30	—	—	30	экзамен
1.3.	Требования конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. Чтение чертежей	6	6	—	—	
1.4.	Основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой). Сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки	6	6	—	—	
1.5.	Основы подготовки и обработки сварных соединений	12	12	—	—	зачет

¹ Общая продолжительность освоения дисциплины «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В» составляет 72 часа, в том числе: заочное обучение и проверка знаний – 30 часов, изучение учебно-информационных материалов – 42 часа (проводится вне сетки учебного времени).

1.6.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки)	12	12	–	–	зачет
1.7.	Диагностика и предотвращение внутренних напряжений, деформаций и дефектов сварных соединений	6	6	–	–	
2.	Практическое обучение²	72	–	72	–	
2.1.	Выполнение виртуальных сварочных работ на тренажере ВСТ Forward	6	–	6	–	
2.2.	Ознакомление с учебным участком. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности. Организация рабочего места сварщика. Ознакомление с видами выполняемых работ	2	–	2	–	
2.3.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	16	–	16	–	зачет
2.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций	36	–	36	–	зачет
2.5.	Самостоятельное выполнение работ под руководством мастера практического обучения	12	–	12	–	
3.	Квалификационный экзамен³	6	2	4	–	экзамен
3.1.	Проверка теоретических знаний	2	2	–	–	
3.2.	Практическая квалификационная работа	4	–	4	–	
	Итого:	156	44	76	36	

² Занятия могут проводиться с делением на подгруппы.

³ Прием экзамена осуществляется комиссией в составе трех человек.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» предназначена для профессиональной подготовки лиц, направленных на обучение АНО «Профессии будущего», в ГБОУ ДПО Центр «Профессионал» (далее – Центр).

На обучение принимаются лица не моложе 18 лет, имеющие врачебное свидетельство о состоянии здоровья с разрешением работы по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

Слушатели, принятые на обучение по очно-заочной форме с применением дистанционных образовательных технологий, должны иметь персональный компьютер с выходом в сеть «Интернет».

Программа рекомендуется для лиц, имеющих навыки работы с измерительным инструментом, инструментом для металлообработки, технические, ремонтно-строительные компетенции.

Программа обучения разработана с учетом требований 2-го разряда профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н.

Обучение направлено на приобретение профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями и иными профессиональными средствами, при выполнении основных работ ручной дуговой сварки. Конкретное содержание, объем и порядок выполнения работ на каждом рабочем месте устанавливаются на предприятиях, в организациях технологическими картами, рабочими инструкциями или другими документами. Кроме работ, предусмотренных профессиональными компетенциями, рабочие должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии; ведением установленной технической документации.

Принятые на обучение иностранные граждане в обязательном порядке должны освоить дополнительный модуль «Социокультурная адаптация и интеграция иностранных работников: обучение русскому языку, знакомство с историей и культурой России, традициями и правилами поведения в российском обществе, основам законодательства Российской Федерации» (16 часов), нацеленный на адаптацию иностранных работников к русской культурно-языковой среде, достижение базового уровня владения русским языком для удовлетворения элементарных коммуникативных потребностей в повседневных ситуациях, а также для коммуникации в профессиональной среде, овладение языком профессии (ограниченно). Содержание указанного модуля также позволит слушателям освоить нормы этического поведения в обществе.

Указанный дополнительный модуль реализуется в сетевой форме совместно с Государственным автономным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования города Москвы «Московский центр качества образования» (ГАОУ ДПО МЦКО).

Обучающиеся из числа иностранных граждан осваивают указанный модуль вне сетки учебного времени.

С целью адаптации к форматам цифровой экономики и формирования ключевых компетенций, востребованных на современном рынке труда, в программу включен блок модулей по цифровой грамотности, направленный на развитие практических навыков уверенной работы с цифровыми устройствами, интернет-сервисами, облачными платформами, средствами онлайн-коммуникации и защиты информации. Кроме того, для формирования представлений о потенциальных направлениях профессионального роста, необходимости профессиональной и социальной мобильности, методах и способах поиска работы слушателям предоставлен для изучения дополнительный модуль «Введение в профессиональную деятельность». Изучение указанных модулей предусмотрено вне сетки учебного времени с использованием системы дистанционного обучения (СДО) Центра.

Теоретическое обучение проводится в специализированных учебных кабинетах Центра. В процессе теоретического обучения проводятся практические занятия с использованием наглядных пособий, учебных стендов и тренажеров. Очные занятия могут проводиться в том числе в формате вебинаров с использованием СДО Центра. Также в СДО слушателям доступны материалы (видеолекции, презентации, нормативные документы и пр.), задания и (или) тесты для самостоятельного (заочного) изучения/выполнения.

Заочно в системе дистанционного обучения Центра слушатели самостоятельно изучают материалы (видеолекции, презентации, нормативные документы и пр.), а также выполняют задания и (или) тесты, размещенные на электронных ресурсах Центра, в удобном для себя месте, имеющем

необходимые условия для занятий (персональный компьютер с выходом в сеть «Интернет»). При проведении заочных занятий по отдельным темам возможно привлечение тьютора.

Практическое обучение проводится на учебных объектах с использованием оборудованных учебно-рабочих мест. Возможно проведение практических занятий на территории работодателя. Программа практического обучения предусматривает выполнение учебно-практических работ с применением современной техники и технологии, с использованием передовых приемов, обеспечивающих формирование основ профессионального мастерства и профессиональной мобильности рабочего.

После окончания теоретического и практического обучения проводится квалификационный экзамен для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе подготовки рабочих и установления на этой основе лицам, прошедшим обучение, 2-го квалификационного разряда по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом». Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний и практическую квалификационную работу в пределах квалификационных требований.

Обучающимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдается свидетельство установленного образца о профессии рабочего, должности служащего, подтверждающее получение квалификации по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 2-го разряда и свидетельство об обучении по программе «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В».

Сварщики востребованы в различных сферах промышленности, строительства, жилищно-коммунального хозяйства и других областях.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМПЕТЕНЦИЯ

В результате освоения программы подготовки рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» формируется следующая профессиональная компетенция:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-го разряда **должен знать:**

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой и обозначение их на чертежах;
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой;
- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки;
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
- правила сборки элементов конструкции под сварку, виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
- технику и технологию ручной дуговой сварки простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
- технику и технологию дуговой резки простых деталей;
- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;
- правила технической эксплуатации электроустановок;
- нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- правила по охране труда при выполнении сварочных работ.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-го разряда **должен уметь:**

- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией;
- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки;
- владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- владеть техникой ручной дуговой сварки простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
- владеть техникой дуговой резки металла;
- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.